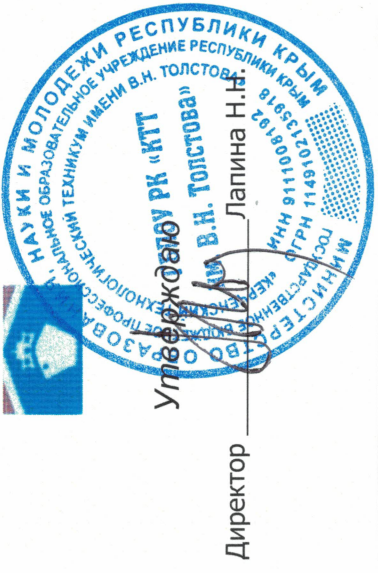




Министерство образования, науки и молодежи Республики Крым



Главный инженер АО "Судостроительный завод имени В.В.Бутомы"
А.В.Берков



Директор

Лапина Н.Н.

28.04.2025

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым "Керченский технологический техникум имени В.Н.Толстова"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

наименование профессии

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация: сварщик

форма обучения Очная Нормативный срок освоения ОПОП 1г 10м год начала подготовки по УП 2025

профиль получаемого профессионального образования технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 15.11.2023 № 863

Виды деятельности	
выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	
выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимися покрытым электродом	
выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	
выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимися электродом в защитном газе	

Индекс	Наименование	Формы промежуточной аттестации				Всего	в т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах				1 курс		2 курс		Курс	Объем образовательной программы, ак.ч.	
		Экзамен, в т.ч. экзамен по модулю		Зачет	Дифференцированный зачет			Учебные занятия	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	1 семестр		3 семестр	4 семестр		Обязательная часть, ак.ч.	Вариативная часть, ак.ч.
		3	4			5	6					7	8					
1	2																	
ОО	Общеобразовательный цикл	4	1	10	1476		1432			44	489	635	352			16		
ОУД 01	Русский язык	2			81		69			12	27	54			1			
ОУД 02	Литература			3	107		107				27	32	48		1.2			
ОУД 03	Математика	3			344		332			12	104	126	114		1.2			
ОУД 04	Иностранный язык			2	80		80				34	46			1			
ОУД 05	Информатика	3			109		101			8	34	28	47		1.2			
ОУД 06	Физика	3			185		173			12	68	63	54		1.2			
ОУД 07	Химия			2	65		65				17	48			1			
ОУД 08	Биология			3	72		72					34	38		1.2			
ОУД 09	История			3	134		134				34	49	51		1.2			
ОУД 10	Обществознание			2	57		57				34	23			1			
ОУД 11	География			2	58		58				34	24			1			
ОУД 12	Физическая культура	1	2	2	82		82				34	48			1			
ОУД 13	Основы безопасности и защита Родины		2	2	70		70				34	36			1			
	Индивидуальный проект			2	32		32				8	24			1			
СП.00	Социально-гуманитарный цикл		6	2	252	134	240	12			34	86	132			252	0	
СП.01	История России		4	4	36	4	34	2					36		2	36		
СП.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			4	38	30	36	2				26	12		2	38		
СП.03	Безопасность жизнедеятельности		4	4	72	48	70	2				36	36		2	72		
СП.04	Физическая культура	3	4	4	38	32	36	2				24	14		2	38		
СП.05	Основы финансовой грамотности		2	2	34	10	32	2				34			1	34		
СП.06	Основы бережливого производства		4	4	34	10	32	2					34		2	34		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	2	2	2	144	48	121	0	8	15	72	36	36			144	0	
ОП.01	Основы инженерной графики		1	1	36	12	34	2			36				1	36		
ОП.02	Основы электротехники	4			36	12	25	2		9			36		2	36		
ОП.03	Материаловедение		1	1	36	12	34	2			36				1	36		
ОП.04	Допуски и технические измерения	2			36	12	28	2		6		36			1	36		
П.00	Профессиональный цикл	6		4	1044	817	286	684	17	57	51	159	174	660		756	0	
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	2		1	324	228	118	180	8	18	51	159		114		324	0	
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	2 ¹			36	12	31		2	3	17	19			1	36		

МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций	2 ²			34	12	29		2	3	17	17				1	34	
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	2 ¹			34	12	29		2	3	17	17				1	34	
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	2 ²			34	12	29		2	3		34				1	34	
УП.01	Учебная практика		2		72	72						72				1	72	
ПП.01	Производственная практика		4 ¹		108	108									108	2	108	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	4 ²			6					6					6		6	
ПМн.02	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	1	1	432	340	91	324	2	15					432			432	0
МДКн.02.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	4			102	16	91	2	9					102		2	108	
УПн.02	Учебные практики		4	144	144									144		2	144	
ППн.02	Производственная практика		4 ¹	180	180									180		2	180	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	4 ²		6					6					6			6	
ДПБ	Дополнительный профессиональный блок, включающий цифровой модуль по запросу работодателя - АО "Судостроительный завод им. Б. Е. Бутомы"	2	1	288	249	77	180	7	24				174	114			0	288
ОПн.05	Информационные технологии в профессиональной деятельности	3		40	29	29		2	9			40				2		40
ПМд.03	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом			248	220	48	180	5	15			134				2	0	248
МДКд.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки покрытыми электродами	3		62	40	48		5	9			62				2		62
УПд.03	Учебная практика		3	72	72							72				2		72
ППд.03	Производственная практика		4 ¹	108	108									108		2		108
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	4 ²		6						6				6				6
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация			36										36				
Итого:				2952	999	2079	684	37	72	612	864	612	864				1152	288

Учебный график по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

[illegible]

ОЧ - обязательная часть образовательной программы; ВЧ - вариативная часть образовательной программы

- | | | | |
|---|--|---|---|
|  | Модули и дисциплины (обязательная часть) |  | Модули и дисциплины (вариативная часть) |
|  | Промежуточная аттестация |  | Каникулы |
|  | Учебная практика |  | Государственная итоговая аттестация |
|  | Производственная практика |  | Неделя отсутствует |
|  | Учебная практика рассредоточено | | |
|  | Производственная практика рассредоточено | | |

Пояснительная записка

1. Нормативная база реализации ОПОП 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы-Профессионалитет среднего профессионального образования ОПОП СПО разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15.11.2023 N 863, зарегистрированного Министерством юстиции (регистрационный N 76433 от 15.12.2023). При составлении учебного плана учитывались следующие основные нормативные документы:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г N 863 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))";
- Приказ Министерства образования науки Российской Федерации от 17.05.2012 N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 N 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 N 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России N 885, Министерства просвещения Российской Федерации N 390 от 5 августа 2020 г. Положением о практической подготовке обучающихся ГБПОУ РК «КТТ» и Уставом техникума.
- Письмо Министерства просвещения Российской Федерации Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 1 марта 2023 г. N 05-592 «О направлении рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»;
- Методические рекомендации по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы среднего профессионального образования по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям
- **Организация учебного процесса и режим занятий.**

Образовательная деятельность при освоении образовательных программ или отдельных ее компонентов организуется в форме практической подготовки.

Срок получения образования по образовательной программе по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» в очной форме обучения, вне зависимости от применяемых образовательных технологий составляет:

на базе основного общего образования - 1 год 10 месяцев

Продолжительность учебной недели составляет 5 дней.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут, занятия проводятся парами.

Объем максимальной учебной нагрузки студента составляет 36 часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.

Учебный год начинается 1 сентября. Объем учебных недель составляет:

1 курс – 52 недели

2 курс – 44 недели

Учебный план включает учебные дисциплины и профессиональные модули входящие в:

1. общеобразовательный цикл;
 2. социально-гуманитарный цикл;
 3. общепрофессиональный цикл;
 4. профессиональный цикл;
- и государственную итоговую аттестацию.**

В общеобразовательном, социально-гуманитарном, общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся; которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

Текущий контроль успеваемости обучающихся осуществляется преподавателем в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин, подразумевает регулярную объективную оценку качества освоения обучающимися содержания учебной дисциплины, профессионального модуля и способствует успешному овладению учебным материалом, компонентов компетенций (знаний, умений, навыков по дисциплинам или модулям ОПОП-П) в разнообразных формах аудиторной работы и оценивает систематичность учебной работы обучающихся в течение семестра.

В учебном плане отражены следующие формы промежуточной аттестации студентов: зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), экзамен (Э), экзамен экзамен (квалификационный) (Э(к)), экзамен по профессиональному модулю. Формы и процедуры текущего контроля и промежуточной аттестации регламентируются Положением «О формах, периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ РК «Керченский технологический техникум имени В.Н.Толстова»

Зачеты, дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины. При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре формой промежуточной аттестации по модулю является квалификационный экзамен или экзамен по профессиональному модулю, который проводится с участием работодателей.

Количество экзаменов в году не превышает 10, количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без зачетов по физической культуре). Если дисциплина или МДК изучается несколько семестров, то дифференцированный зачет или экзамен проводится в последнем семестре. Аттестация в промежуточном семестре проводится за счет использования форм текущего контроля.

Объем каникул на 1 курсе составляет 11 недель, на 2-м курсе – 2 недели в зимний период. На 1-м курсе С юношами проводятся учебные сборы, как правило, в весенне-летний период.

Практика является обязательным разделом ППКС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППКС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Все виды практики реализуются в рамках профессиональных модулей: учебная практика (на 1 курсе)- производственная практика, а также учебная практика на 2 курсе - концентрировано в организациях, направлении деятельности которых соответствует профилю обучения.

В учебном плане предусмотрена итоговая аттестацию в последнем семестре.

• **Общеобразовательный цикл**

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением СОО в пределах соответствующей образовательной программы СПО. В этом случае ОПОП СПО разрабатывается на основе требований, соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования (далее - ФООП СОО), а также с учетом получаемой профессии или специальности СПО. При этом в учебном плане формируются общеобразовательный цикл.

Общий объем академических часов на освоение общеобразовательного цикла составляет 1476 часов, которые полностью соответствуют требованию ФГОС СОО об обязательной части СОО и обеспечивают выполнение требований к результатам освоения базового уровня образовательной программы СОО, установленные ФГОС СОО и ФООП СОО.

Общеобразовательный цикл содержит следующие обязательные общеобразовательные дисциплины: "Русский язык", "Литература", "Математика", "Иностранный язык", "Информатика", "Физика", "Химия", "Биология", "История", "Обществознание", "География", "Физическая культура", "Основы безопасности и защиты Родины".

В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта.

Общеобразовательный цикл реализуется на 1-2 курсах.

• **Формирование вариативной части ОПОП**

Вариативная часть образовательной программы использована для расширения видов деятельности выпускника для обеспечения его конкурентоспособности в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями образования. Вариативная часть определена содержанием обязательной части и обеспечивается за счет получения дополнительных умений и знаний. Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определены следующим образом:

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Обоснование
1	ПМ.03 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом ОП 05 Информационные технологии в профессиональной деятельности МДК 03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки покрытыми электродами УП.01 Учебная практика ПП.02 Производственная практика	288	По запросу работодателя
Итого		288	

• **Порядок аттестации обучающихся**

Оценка качества освоения ППКС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Освоение образовательной программы среднего профессионального образования, в том числе отдельной части или всего объема учебного курса, дисциплины (модуля) образовательной программы, сопровождается промежуточной аттестацией:

по дисциплинам общеобразовательного цикла – зачет, дифференцированный зачет или экзамен;

по дисциплинам социально-гуманитарного цикла – зачет, дифференцированный зачет или экзамен;

по учебным дисциплинам общепрофессионального цикла - зачет, дифференцированный зачет экзамен

по междисциплинарным курсам - дифференцированный зачет (комплексный дифференцированный зачет), экзамен (комплексный экзамен); по практике - дифференцированный зачет ;

по профессиональному модулю – экзамен по профессиональному модулю, экзамен (квалификационный) (комплексный экзамен (квалификационный)).

По дисциплине «Физическая культура» форма промежуточной аттестации в I семестре – зачет, а в последнем семестре – дифференцированный зачет.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Комплексные формы аттестации предусмотрены по следующим учебным дисциплинам, МДК, практикам, ПМ:

ОУД. 01	Русский язык	2			
ОУД.02	Литература				
ОУД. 03	Математика	3			3
ОУД. 04	Иностранный язык				
ОУД 05	Информатика	3			2
ОУД 06	Физика	3			
ОУД 07	Химия				2
ОУД 08	Биология				3
ОУД 09	История				3
ОУД 10	Обществознание				2
ОУД 11	География				2
ОУД 12	Физическая культура			1	2
ОУД 13	Основы безопасности и защита Родины				2
	Индивидуальный проект				2
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл				6
СГ.01	История России				4
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности				4
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности				4
СГ.04	Физическая культура			3	4
СГ.05	Основы финансовой грамотности				2
СГ.06	Основы бережливого производства				4
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	2			2
ОП.01	Основы инженерной графики				1
ОП.02	Основы электротехники	4			

ОП.03	Материаловедение		1
ОП.04	Допуски и технические измерения	2	
П.00	Профессиональный цикл	6	4
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	2	1
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	2 ¹	
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций	2 ²	
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	2 ¹	
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	2 ²	
УП.01	Учебная практика		2
ПП.01	Производственная практика		4 ¹
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	4 ²	
ПМн.02	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	1	1
МДКн.02.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	4	
УПн.02	Учебные практика		4
ППн.02	Производственная практика		4 ¹
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	4 ²	
ДНБ	Дополнительный профессиональный блок, включая цифровой модуль по запросу работодателя - АО "Судостроительный завод им. Б. Е. Бутомы"	2	1
ОПц.05	Информационные технологии в профессиональной деятельности	3	
ПМд.03	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		
МДКд.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки покрытыми электродами	3	
УПд.03	Учебная практика		3
ППд.03	Производственная практика		4 ¹
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	4 ²	

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений Кабинеты:

гуманитарных дисциплин;
социально-экономических дисциплин, истории и обществознания;
иностранного языка
химии;
биологии, географии; математики;
информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности; физики;
общепрофессиональных дисциплин; технической
графики;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических
основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;
электротехники и сварочного оборудования;
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;

сварочная для сварки металлов.

Спортивный комплекс

Спортивный зал

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в интернет; актовый зал.

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 468811232729010145642545975927204539216488993145

Владелец Лапина Наталья Николаевна

Действителен с 05.02.2025 по 05.02.2026