Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым

«Керченский технологический техникум»

СОГЛАСОВАНО

Neabour Cirencereep AO, Brung B& Bymaeld

имени не ором2022 г.

Директор Готор Тотор То

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций

Профессия: 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов

Рабочая программа производственной практики по профессиональному модулю ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии:

26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов,

входящей в укрупненную группу 26.00.00 Техника и технологии кораблестроения и водного транспорта

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым «Керченский технологический техникум»

Разваботчики:

Балынская И.А., зав УПП и ТВ Игнатьев В.Г., преподаватель

Программа рассмотрена и одобрена на заседании ЦМК **монисарт скарцик** и строитем Протокол № 1 от «30 » — 08 2022 г. Председатель Возникевич Н.В.

Программа рекомендована к утверждению на заседании Методического совета ГБП ОУ РК «КТТ» Протокол № $\rlap/$ от « $\rlap/$ » $\rlap/$ 2022 г.

Председатель МС

Савченко Э.А.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Паспорт программы производственной практики
- 2. Тематический план и содержание производственной практики
- 3. Условия реализации программы производственной практики
- 4. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики
- 5. Лист дополнений и изменений к рабочей программе производственной практики

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО ППКРС профессии 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов.

Цель и планируемы результаты освоения производственной практики

В результате изучения производственной практики обучающийся должен освоить основной вид профессиональной деятельности ВД:

- Выполнение электрогазосварочных операций и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

1.2.1 Перечень общих компетенций

Код	Наименование компетенции					
OK 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии,					
	проявлять к ней устойчивый интерес.					
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов					
	ее достижения, определенных руководителем.					
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы					
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.					
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности					
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами					
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).					

1.2.2. Перечень профессиональных компетенций

Выпускник, освоивший программу СПО профессии должен обладать профессиональными компетенциями

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД	Выполнение электрогазосварочных операций
ПК 6.1	Подготавливать рабочее место, изделия и узлы под сварку (резку)
ПК 6.2.	Использовать различные типы сварочного оборудования.
ПК 6.3.	Применять газо- и электросварку в работе с использованием безопасных
	методов труда.

1.2.3. В результате освоения производственной практики обучающийся должен:

Иметь	- выполнения газовой сварки средней сложности и сложных узлов, деталей и			
практичес	трубопроводов из углеродистых и конструкционных и простых деталей из			
кий опыт	цветных металлов и сплавов;			
	- выполнения ручной дуговой и плазменной сварки средней сложности и			

	сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов;					
	- выполнения автоматической и механизированной сварки с использованием					
	плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей,					
	конструкций и трубопроводов;					
	- выполнения кислородной, воздушно-плазменной резки металлов					
	прямолинейной и сложной конфигурации;					
	- чтения чертежей средней сложности и сложных сварных					
	металлоконструкций;					
	- организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в					
	соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями					
	охраны труда;					
Знать	- принцип работы и правила эксплуатации и обслуживания применяемого					
	пневматического, сварочного, газорезательного и механического					
	оборудования;					
	- основные свойства применяемых сталей, сплавов, электродов; правила					
	эксплуатации сети сжатого воздуха;					
	- правила подготовки конструкций под сварку;					
	- виды и назначение сборочносварочных приспособлений;					
	- виды сварных швов и соединений, их обозначения на чертежах;					
	- типы разделки кромок под сварку;					
	- правила наложения прихваток;					
	-типы газовых баллонов и правила подготовки их к работе					
Уметь	- выполнять зачистку кромок и мест установки деталей под сварку и сварных					
	швов пневматическими машинами;					
	- работать электроприхваткой;					
	- выполнять тепловую резку и пневматическую рубку при подгонке и сборке					
	простых конструкций из углеродистых и низколегированных сталей в нижнем					
	положении;					
	- подготавливать газовые баллоны к работе;					
	- выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных					
	приспособлениях и прихватками;					
	- проверять точность сборки.					

1.3 Личностные результаты освоения программы воспитания техникума

Освоение содержания учебной дисциплины обеспечивает достижение обучающимися следующих личностных результатов с учетом рабочей программы воспитания ГБПОУ РК «Керченский технологический техникум»

Код ЛР	Личностные результаты реализации программы воспитания
ЛР 14	Проявляющий сознательное отношение к непрерывному образованию как условию успешной профессиональной и общественной деятельности
ЛР 15	Проявляющий гражданское отношение к профессиональной деятельности как к возможности личного участия в решении общественных, государственных, общенациональных проблем
ЛР 16	Принимающий основы экологической культуры, соответствующей современному уровню экологического мышления, применяющий опыт экологически ориентированной рефлексивно-оценочной и практической деятельности в жизненных ситуациях и профессиональной деятельности
ЛР 17	Проявляющий ценностное отношение к культуре и искусству, к культуре речи и культуре поведения, к красоте и гармонии
ЛР 18	Сохраняющий и уважающий природные богатства Республики Крым, способствующий их разумному потреблению
ЛР 21	Мотивированный на реализацию профессиональной карьеры на территории

	Республики Крым
ЛР 22	Активно применяющий полученные знания на практике
	Мотивированный к освоению функционально близких видов профессиональной
ЛР 23	деятельности, имеющих общие объекты (условия, цели) труда, либо иные схожие
	характеристики.
ЛР 24	Способный к применению инструментов и методов бережливого производства
ЛР 26	Готовый к конкурентоспособности на рынке труда
ЛР 28	Умеющий быстро принимать решения, распределять собственные ресурсы и
	управлять своим временем

1.4. Количество часов на освоение производственной практики:

Всего – 288 часов

в том числе в форме практической подготовки – 288 часов

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций

Количество часов на освоение программы производственной практики

Коды профес- сиональных компетенций	Наименование разделов практики	Кол-во часов
ПК 6.1 – 6.3	Выполнение электродуговой сварки и резки	288
	металлов	

2.2.Содержание производственной практики ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций

Наименование разделов	Содержание	Кол-вочасов
профессионального	(виды работ)	
модуля (ПМ),	, , , ,	
междисциплинарных		
курсов (МДК) и тем		
1	2	
ПМ.06 Выполнение	Соблюдение правил техники	6
электрогазосварочных	безопасности и требований охраны	
операций	труда, охрана окружающей среды	
энерации	Возбуждение сварочной дуги	6
МДК.06.01 Технология	Тренировка в поддержании горения	12
электрогазосварочных	дуги	
•	Ручная дуговая сварка простых	12
работ	узлов.	
	Сварка стыковых соединений	12
	Ручная дуговая сварка простых	12
	узлов.	
	Сварка узлов тавровых балок.	12
	Сварка наклонным электродом в	12
	лодочку	
	Сварка нахлесточных, стыковых	6
	соединений	
	Сварка тавровых, стыковых соединений	6
	Сварка угловых соединений однослойным швом	U
		6
	Сварка нахлесточных соединений	6
	Приварка пластинок Сварка небольших раковин	18
	Сварка неоольших раковин Сварка кожухов	12
	Сварка полотнища	18
	Сварка полотнища Сварка короба	6
	Сварка корооа Сварка лестниц	12
	Сварка стыковых и тавровых	6
	соединений	v
	Сварка различных простых деталей	6
	Сварка различных деталей	18
	Сварка фундаментов	12
	Ручная дуговая сварка листового	12
	металла разной толщины.	
	Сварка труб.	12
	Резка уголка.	12
	Ручная дуговая сварка листового	12
	металла	
	Резка на металлолом	12
Промежуточная аттестац	ция в форме дифференцированного	
вачета		
Всего		288

. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Производственная практика проходит концентрировано на рабочих местах ООО «Судостроительный завод им. Б.Е. Бутомы» и других предприятиях города

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень используемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

Дополнительные источники:

Учебники и учебные пособия:

- 1. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб.пособие: Допущено Минобразованием России / Г. Г. Чернышов, Г. В. Полевой, А. П. Выборнов и др.; Под ред. Г. Г. Чернышова. 4-е изд., стер. —М.: Издательский центр «Академия», 2013.
- 2. Покровский Б. С. Слесарно-сборочные работы: учебник: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». 6-е изд., перераб. и доп. М.: Издательский центр «Академия», 2013.
- 3. Покровский Б. С. Основы технологии сборочных работ: учеб. пособие: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». М.: Издательский центр «Академия», 2013.
- 4. К у л и к о в О. Н., Р о л и н Е. И. Охрана труда при производстве сварочных работ: учебник: Рекомендован ФГУ «ФИРО». 8-е изд. М.: Издательский центр «Академия», 2013.
- 5. О в ч и н н и к о в В. В. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие: Допущено Экспертным советом. 3-е изд., стер. М.: Издательский центр «Академия», 2013.
- 6. Шеламова Г.М. Деловая культура и психология общения: учебник: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». 10-е изд., перераб. М.: Издательский центр «Академия», 2013.
- 7. Ш е л а м о в а Г.М. Основы этики и психологии профессиональной деятельности: учебник: Рекомендовано ФГАУ «ФИРО». М.: Издательский центр «Академия», 2013.
- 8. Банов М.Д. Технология и оборудование контактной сварки: Учебник. М.: Академия, 2005.
- 9. Котельников А. А. Производство сварных конструкций: учебное пособие / А. А. Котельников, В. А. Крюков, Т. В. Алпеева. Курск: КГТУ, 2005.
- 10. Патона Б.Е. Технология электрической сварки металлов и сплавов плавлением /Под ред.. М.: Машиностроение, 1974.

Справочники:

- 1. Китаев Н.А. Справочник сварщика. М.: Феникс, 2011.
- 2. Н.И. Никифоров, С.П.Нешумова, И.А.Антонов. Справочник газосварщика и газорезчика/—2-е изд., испр.—М.: Высшая школа; Издательский центр «Академия», 1999.

Периодические издания (журналы):

- 1. «Сварка и диагностика»
- 2. «Сварщик»
- 3. «Сварочное производство»
- 4. «Инструмент. Технология. Оборудование»
- 5. «Информационные технологии»
- 6. «Профессиональные информационные системы CAD и CAM».

Электронные ресурсы:

1. "Российское образование" - федеральный портал: Профессиональное образование: Образование в области техники и технологий: Общие и комплексные проблемы технических и прикладных наук и отраслей народного хозяйства: Сварка. - http://www.edu.ru/modules.php?op=modload&name=Web Links&file=index&l op=viewlink&cid=1864

- 2. Все для надежной сварки (виртуальная библиотека). http://www.svarkainfo.ru/
- 3. Новые сварочные аппараты multiplaz.ru. www.multiplaz.ru/

Сварочное оборудование — svarochnye-apparaty.ru. - www.svarochnye-apparaty.ru/

- 4. Библиотека инструкций по охране труда (полный список всех инструкций) Инструкция по охране труда для электрогазосварщика. http://ohranatruda.ru/ot_biblio/instructions/165/145959/
- 5. Охрана труда сварщика, видео , техника безопасности. http://weldzone.info/safety/582-video-oxrana-truda-svarshhika

Правильный поиск работы и подбор персонала в Тамбовской области. - http://tambovskaya.rabota.ru/

- 6. Поиск вакансий. http://www.job.ru/
- 7. «Энциклопедия карьеры». http://planetahr.ru/publication/2460
- 8. Центр развития карьеры и взаимодействия с выпускниками. http://центр-карьеры.рф/
- 9. Эффективное поведение на рынке труда. http://pl1.oldscouts.ru/index.php?option = com_content&task=view&id=97&Itemid=132
- 10. Стратегия эффективного поведения на рынке труда выпускников в условиях экономической нестабильности. http://www.career-st.ru/specialist/docladi/5

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль за проведением производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения занятий, самостоятельного выполнения обучающимися учебнопроизводственных работ, выполнения проверочных работ.

Результаты	Основные показатели оценки результата
(освоенные профессиональные	, r
компетенции)	
ПК 6.1 Подготавливать рабочее место, изделия и узлы под сварку (резку).	 правильность выбора размера зазоров между деталями. Соответствие параллельности кромок; смещение кромок по высоте; соответствие последовательности подготовительных работ техпроцессу.
ПК 6.2. Использовать различные типы сварочного оборудования.	- правильность выбора технологического оборудования и технологической оснастки; - правильность использования сварочного оборудования; - соблюдение правил пожарной безопасности при использовании сварочного оборудования
ПК 6.3 Применять газо- и электросварку в работе с использованием безопасных методов труда.	 правильность выполнения приемов сварки в соответствии с техпроцессом; качество сварного шва; соблюдение норм охраны труда и пожарной безопасности.
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- демонстрация интереса к будущей профессии.
ОК 2 Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	 обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач.
ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результат своей работы	- демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4 Осуществлять поиск информации необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	- нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5 Использовать информационно- коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- демонстрация навыков использования информационно- коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обученияпроявление ответственности за работу подчиненных.
ОК 7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	- демонстрация готовности к исполнению воинской обязанности.

Лист дополнений и изменений к рабочей программе ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций на 20_ - 20__учебный год

Дополнения и изменения к рабочей программе на 20 20 у	учебный	год	по производственно	й
практике ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций				
В рабочую программу внесены следующие изменения:				
П				
Дополнения и изменения в рабочей программе рассмотрены и сог цикловой методической комиссии			седании	
«»20г. (протокол №).				
Председатель цикловой методической комиссии	Ф.И.	O.		

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 468811232729010145642545975927204539216488993145

Владелец Лапина Наталья Николаевна

Действителен С 05.02.2025 по 05.02.2026