

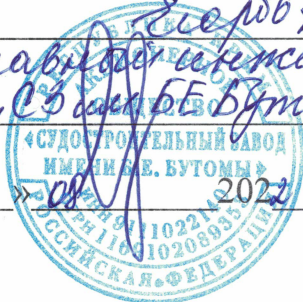
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

Республики Крым

«Керченский технологический техникум»

СОГЛАСОВАНО

Сергеев А.В.
главный инженер
АО «СЗ «БЕ БУТОМ»
« 31 » *св* 2022 г.



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ РК «КТТ»
М.Е. Тимохов
« 31 » 2022 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций

Профессия: 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов

Рабочая программа учебной практики по профессиональному модулю ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии:

26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов,

входящей в укрупненную группу 26.00.00 Техника и технологии кораблестроения и водного транспорта

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым «Керченский технологический техникум»

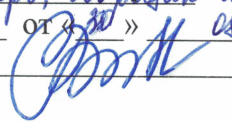
Разработчики:

Игнатьев В.Г., преподаватель

Программа рассмотрена и одобрена на заседании

ЦМК Автослесарь, сварщик и стропальщик

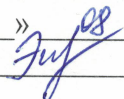
Протокол № 1 от «20» 08 2022 г.

Председатель  Вознюк В.В.

Программа рекомендована к утверждению на заседании

Методического совета ГБП ОУ РК «КТТ»

Протокол № 1 от «21» 08 2022 г.

Председатель МС  Савченко И.А.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт программы учебной практики
2. Тематический план и содержание учебной практики
3. Условия реализации программы учебной практики
4. Контроль и оценка результатов освоения учебной практики
5. Лист дополнений и изменений к рабочей программе учебной практики

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций

Рабочая программа учебной практики профессионального модуля ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО ППКРС профессии 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов.

Цель и планируемые результаты освоения учебной практики

В результате изучения учебной практики обучающийся должен освоить основной вид профессиональной деятельности ВД:

- Выполнение электрогазосварочных операций

и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

1.2.1 Перечень общих компетенций

Код	Наименование компетенции
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

1.2.2. Перечень профессиональных компетенций

Выпускник, освоивший программу СПО профессии должен обладать профессиональными компетенциями

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД	Выполнение электрогазосварочных операций
ПК 6.1	Подготавливать рабочее место, изделия и узлы под сварку (резку)
ПК 6.2.	Использовать различные типы сварочного оборудования.
ПК 6.3.	Применять газо- и электросварку в работе с использованием безопасных методов труда.

1.2.3. В результате освоения учебной практики обучающийся должен:

Иметь практический опыт	- выполнения газовой сварки средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных и простых деталей из цветных металлов и сплавов; - выполнения ручной дуговой и плазменной сварки средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов;
-------------------------	---

	- выполнения автоматической и механизированной сварки с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов; - выполнения кислородной, воздушно-плазменной резки металлов прямолинейной и сложной конфигурации; - чтения чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций; - организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда;
Знать	- принцип работы и правила эксплуатации и обслуживания применяемого пневматического, сварочного, газорезательного и механического оборудования; - основные свойства применяемых сталей, сплавов, электродов; правила эксплуатации сети сжатого воздуха; - правила подготовки конструкций под сварку; - виды и назначение сборочно-сварочных приспособлений; - виды сварных швов и соединений, их обозначения на чертежах; - типы разделки кромок под сварку; - правила наложения прихваток; - типы газовых баллонов и правила подготовки их к работе
Уметь	- выполнять зачистку кромок и мест установки деталей под сварку и сварных швов пневматическими машинами; - работать электроприхваткой; - выполнять тепловую резку и пневматическую рубку при подгонке и сборке простых конструкций из углеродистых и низколегированных сталей в нижнем положении; - подготавливать газовые баллоны к работе; - выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками; - проверять точность сборки.

1.3 Личностные результаты освоения программы воспитания техникума

Освоение содержания учебной дисциплины обеспечивает достижение обучающимися следующих личностных результатов с учетом рабочей программы воспитания ГБПОУ РК «Керченский технологический техникум»

Код ЛР	Личностные результаты реализации программы воспитания
ЛР 13	Демонстрирующий готовность и способность вести диалог с другими людьми, достигать в нем взаимопонимания, находить общие цели и сотрудничать для их достижения в профессиональной деятельности
ЛР 14	Проявляющий сознательное отношение к непрерывному образованию как условию успешной профессиональной и общественной деятельности
ЛР 15	Проявляющий гражданское отношение к профессиональной деятельности как к возможности личного участия в решении общественных, государственных, общенациональных проблем
ЛР 16	Принимающий основы экологической культуры, соответствующей современному уровню экологического мышления, применяющий опыт экологически ориентированной рефлексивно-оценочной и практической деятельности в жизненных ситуациях и профессиональной деятельности
ЛР 17	Проявляющий ценностное отношение к культуре и искусству, к культуре речи и культуре поведения, к красоте и гармонии
ЛР 18	Сохраняющий и уважающий природные богатства Республики Крым,

	способствующий их разумному потреблению
ЛР 21	Мотивированный на реализацию профессиональной карьеры на территории Республики Крым
ЛР 22	Активно применяющий полученные знания на практике
ЛР 23	Мотивированный к освоению функционально близких видов профессиональной деятельности, имеющих общие объекты (условия, цели) труда, либо иные схожие характеристики.
ЛР 24	Способный к применению инструментов и методов бережливого производства
ЛР 26	Готовый к конкурентоспособности на рынке труда
ЛР 28	Умеющий быстро принимать решения, распределять собственные ресурсы и управлять своим временем

1.4. Количество часов на освоение учебной практики:

Всего – 72 часов

в том числе в форме практической подготовки – 72 часов

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций

Количество часов на освоение программы учебной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов практики	Кол-во часов
ПК 6.1 – 6.3	Выполнение электродуговой сварки и резки металлов	72

2.2.Содержание учебной практики

ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание (виды работ)	Кол-вочасов
1	2	3
ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций МДК.06.01 Технология электрогазосварочных работ	Подготовка металла к сварке (разметка, правка, зачистка пластин, зачистка кромок под сварку). Знакомство со сварочным оборудованием и аппаратурой правилами их обслуживания. Регулировка силы тока. Присоединение св.проводов. Зажим электрода в держатель. Тренировка зажигания дуги. Зажигание дуги на разных режимах. Поддержание горения дуги.	6
	Наплавка валиков на стальные пластины в нижнем положении шва.	6
	Наплавка валиков на наклонную пластину под разным углом снизу вверх.	6
	Наплавка валиков на стальные пластины в вертикальном положении шва.	6
	Наплавка валиков на стальные пластины в горизонтальном положении шва.	6
	Сварка листового металла встык без скоса и со скосом кромок сплошным швом.	6
	Сварка пластин одинаковой толщины сплошным и прерывистым швом внахлест.	6
	Сварка листового металла таврового соединения сплошным швом в нижнем положении.	6
	Знакомство с оборудованием для газовой сварки и резки. Приборы, резаки, их типы, устройства и работа. Редукторы для сжатых газов, устройство и назначение.	6
	Разделительная ручная кислородная резка пластин из низколегированной стали малой толщины.	18
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета		
Всего		72

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики предполагает наличие слесарно-механической мастерской, слесарно-сборочной мастерской и мастерской сварочного производства;

Оборудование мастерских и рабочих мест мастерских:

1. Слесарно-механической и слесарно-сборочной:

рабочие места по количеству обучающихся;

станки: настольно-сверлильные, заточные и др.

верстаки

набор слесарных инструментов;

приспособления для выполнения слесарных работ.

материал и заготовки для выполнения слесарных работ.

2. Сварочного производства:

рабочие места по количеству обучающихся;

заготовки изделий и узлов для выполнения сварочных работ;

приспособления для выполнения сварочных работ;

Реализация профессионального модуля предполагает обязательную учебную практику, которая проводится рассредоточено.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень используемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

Дополнительные источники:

Учебники и учебные пособия:

1. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие: Допущено Минобразованием России / Г. Г. Чернышов, Г. В. Полевой, А. П. Выборнов и др.; Под ред. Г. Г. Чернышова. — 4-е изд., стер. — М.: Издательский центр «Академия», 2013.

2. Покровский Б. С. Слесарно-сборочные работы: учебник: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». — 6-е изд., перераб. и доп. — М.: Издательский центр «Академия», 2013.

3. Покровский Б. С. Основы технологии сборочных работ: учеб. пособие: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». — М.: Издательский центр «Академия», 2013.

4. Куликов О. Н., Роллин Е. И. Охрана труда при производстве сварочных работ: учебник: Рекомендован ФГУ «ФИРО». — 8-е изд. - М.: Издательский центр «Академия», 2013.

5. Овчинников В. В. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие: Допущено Экспертным советом. — 3-е изд., стер. — М.: Издательский центр «Академия», 2013.

6. Шеламов А. Г. М. Деловая культура и психология общения: учебник: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». — 10-е изд., перераб. — М.: Издательский центр «Академия», 2013.

7. Шеламов А. Г. М. Основы этики и психологии профессиональной деятельности: учебник: Рекомендовано ФГАУ «ФИРО». — М.: Издательский центр «Академия», 2013.

8. Банов М. Д. Технология и оборудование контактной сварки: Учебник. - М.: Академия, 2005.

9. Котельников А. А. Производство сварных конструкций : учебное пособие / А. А. Котельников, В. А. Крюков, Т. В. Алпеева. - Курск : КГТУ, 2005.

10. Патона Б. Е. Технология электрической сварки металлов и сплавов плавлением / Под ред. — М.: Машиностроение, 1974.

Справочники:

1. Китаев Н. А. Справочник сварщика. — М.: Феникс, 2011.

2. Н. И. Никифоров, С. П. Нешумова, И. А. Антонов. Справочник газосварщика и газорезчика / — 2-е изд., испр. — М.: Высшая школа; Издательский центр «Академия», 1999.

Периодические издания (журналы):

1. «Сварка и диагностика»
2. «Сварщик»
3. «Сварочное производство»
4. «Инструмент. Технология. Оборудование»
5. «Информационные технологии»
6. «Профессиональные информационные системы CAD и CAM».

Электронные ресурсы:

1. "Российское образование" - федеральный портал: Профессиональное образование: Образование в области техники и технологий: Общие и комплексные проблемы технических и прикладных наук и отраслей народного хозяйства: Сварка. - http://www.edu.ru/modules.php?op=modload&name=Web_Links&file=index&l_op=viewlink&cid=1864
2. Все для надежной сварки (виртуальная библиотека). - <http://www.svarkainfo.ru/>
3. Новые сварочные аппараты — multiplaz.ru. - www.multiplaz.ru/
Сварочное оборудование — svarochnye-apparaty.ru. - www.svarochnye-apparaty.ru/
4. Библиотека инструкций по охране труда (полный список всех инструкций) - Инструкция по охране труда для электрогазосварщика. - http://ohranatruda.ru/ot_biblio/instructions/165/145959/
5. Охрана труда сварщика, видео , техника безопасности. - <http://weldzone.info/safety/582-video-oxrana-truda-svarshhika>
Правильный поиск работы и подбор персонала в Тамбовской области. - <http://tambovskaya.rabota.ru/>
6. Поиск вакансий. - <http://www.job.ru/>
7. «Энциклопедия карьеры». - <http://planetahr.ru/publication/2460>
8. Центр развития карьеры и взаимодействия с выпускниками. - <http://центр-карьеры.рф/>
9. Эффективное поведение на рынке труда. - http://pl1.oldscouts.ru/index.php?option=com_content&task=view&id=97&Itemid=132
10. Стратегия эффективного поведения на рынке труда выпускников в условиях экономической нестабильности. - <http://www.career-st.ru/specialist/docladi/5>

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль за проведением учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения занятий, самостоятельного выполнения обучающимися учебно-производственных работ, выполнения проверочных работ.

Оценка результатов освоения учебной практики проводится в соответствии с «Положением об учебной практике»

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата
ПК 6.1 Подготавливать рабочее место, изделия и узлы под сварку (резку).	- правильность выбора размера зазоров между деталями. - Соответствие параллельности кромок; - смещение кромок по высоте; - соответствие последовательности подготовительных работ техпроцессу.
ПК 6.2. Использовать различные типы сварочного оборудования.	- правильность выбора технологического оборудования и технологической оснастки; - правильность использования сварочного оборудования; - соблюдение правил пожарной безопасности при использовании сварочного оборудования
ПК 6.3 Применять газо- и электросварку в работе с использованием безопасных методов труда.	- правильность выполнения приемов сварки в соответствии с техпроцессом; - качество сварного шва; - соблюдение норм охраны труда и пожарной безопасности.
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- демонстрация интереса к будущей профессии.
ОК 2 Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	- обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; - демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач.
ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результат своей работы	- демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4 Осуществлять поиск информации необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	- нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

деятельности	
ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения. -проявление ответственности за работу подчиненных.
ОК 7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	- демонстрация готовности к исполнению воинской обязанности.

1.1. Критерии оценки результатов освоения учебной практики

1. Овладение приемами работ;
2. Соблюдение технических и технологических требований к качеству производимых работ;
3. Выполнение установленных норм времени (выработки);
4. Пользование оборудованием, инструментом, приспособлениями;
5. Соблюдение требований безопасности труда и организации рабочего места.

1.2. Оценка «отлично» ставится обучающемуся если:

- обучающийся в полном объеме овладел приемами выполнения работ;
- полностью соблюдал технологию выполнения работ;
- обучающийся все виды работ выполнил в установленную норму времени;
- обучающийся при выполнении работ умело пользовался оборудованием, инструментами, приспособлениями;
- соблюдал требования безопасности труда и организации рабочего места;
- качество выполненной работы соответствует образцам.

1.3. Оценка «хорошо» ставится обучающемуся если:

- обучающийся овладел приемами выполнения работ;
- соблюдал технологию выполнения работ, но допустил одну-две ошибки;
- обучающийся все виды работ выполнил в установленную норму времени;
- обучающийся при выполнении работ умело пользовался оборудованием, инструментами, приспособлениями;
- соблюдал требования безопасности труда и организации рабочего места;
- качество выполненной работы соответствует образцам.

1.4. Оценка «удовлетворительно» ставится обучающемуся если:

- обучающийся в недостаточном объеме овладел приемами выполнения работ;
- допускал существенные технологические ошибки при выполнении работ;
- обучающийся не выполнил работу в установленную норму времени;
- обучающийся при выполнении работ неуверенно пользовался оборудованием, инструментами, приспособлениями;
- при выполнении работ обучающийся допускал нарушения требования безопасности труда и организации рабочего места;
- качество выполненной работы не в полной мере соответствует образцам.

1.5. Оценка «неудовлетворительно» ставится обучающемуся если:

- обучающийся не овладел приемами выполнения работ;
- при выполнении работ обучающийся не соблюдал технологию выполнения работ;
- обучающийся не выполнил работу в установленную норму времени;
- обучающийся при выполнении работ неуверенно пользовался оборудованием, инструментами, приспособлениями;
- при выполнении работ обучающийся не соблюдал требования безопасности труда и организации рабочего места;
- качество выполненной работы не соответствует образцам.

Лист дополнений и изменений к рабочей программе ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций на 20__ - 20__ учебный год

Дополнения и изменения к рабочей программе на 20__ - 20__ учебный год по учебной практике ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций

В рабочую программу внесены следующие изменения:

Дополнения и изменения в рабочей программе рассмотрены и согласованы на заседании цикловой методической комиссии _____

«_____» _____ 20____ г. (протокол № _____).

Председатель цикловой методической комиссии _____ Ф.И.О.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 298758671356317544631232521185682992068791923345
Владелец Лапина Наталья Николаевна
Действителен с 02.02.2024 по 01.02.2025