



1



**Министерство образования, науки и молодежи Республики Крым**

*Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым "Керченский технологический техникум"*

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Среднее профессиональное образование

**Образовательная программа**  
*подготовки квалифицированных рабочих, служащих*

**Профессия**

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

На базе основного общего образования

Форма обучения очная

**Квалификация (и) выпускника**

Сварщик

Утверждено:  
Директор ГБПОУ РК «КМТК»

Утверждено решением  
Педагогического совета:

Утверждено Приказом директора  
ГБПОУ РК «КТТ»

Согласовано с предприятием-  
работодателем  
Акционерное общество  
«Судостроительный завод им. Б.Е.  
Бутомы»



**О.А. Самойлович**

протокол № 5 от 25.04.2024 г.

приказ № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 2024г.

**Н.Н. Лапина**



2024 год

Основная образовательная программа: образовательная программа по профессии среднего профессионального образования «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ» (далее – ООП-П, ООП-П СПО) - разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного Приказом Минпросвещения России от 15 ноября 2023г. № 863.

ООП-П содержит обязательную часть образовательной программы для работодателя и предполагает вариативность для сетевой формы реализации образовательной программы.

### Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым «**Керченский технологический техникум**»

### Разработчики:

Савченко Э.А. Зам. Директора по УПР,  
 Конкина С.А заведующий учебной частью,  
 Неволина Л.Л Зам. Директора по УВР  
 Возникевич Н.В преподаватель, председатель ЦМК  
 Колоскова Н.В преподаватель спецдисциплин  
 Аникина Т.В преподаватель по предмету русского языка и литературы  
 Мамедеминова Д.С преподаватель химии  
 Зверева С.А преподаватель математики  
 Карпенко А.С преподаватель физической культуры  
 Лысак Н.С преподаватель физической культуры  
 Кудрявцева М.И преподаватель физики  
 Гурзу Э.К преподаватель ОБЖ  
 Гурьева Н.В преподаватель английского языка  
 Осипова Е.В преподаватель английского языка  
 Артисевич А.А. преподаватель истории  
 Олиференко И.А преподаватель информатики  
 Бех О.Ю преподаватель географии  
 Алтаева Ю.В преподаватель по предмету индивидуальный проект  
 Моркова М.В преподаватель русского языка и литературы

Программа рассмотрена и одобрена на заседании ЦМК

«Технологического профиля»

Протокол № 8 от 14.03.2024г.

Председатель ЦМК [подпись] Н.В.Возникевич

Программа рекомендована к утверждению на заседании

Методического совета ГБПОУ РК «КТТ»

Протокол № 4 от «27» 03 2024 г.

Председатель МС [подпись] Э.А.Савченко

## Содержание

<b>Раздел 1. Общие положения .....</b>	<b>4</b>
1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы	4
1.2. Нормативные документы	4
1.3. Перечень сокращений	6
<b>Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы .....</b>	<b>7</b>
<b>Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника.....</b>	<b>8</b>
3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности	8
3.2. Профессиональные стандарты	8
3.3. Осваиваемые виды деятельности	8
<b>Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы .....</b>	<b>9</b>
4.1. Общие компетенции	9
4.2. Профессиональные компетенции	12
4.3. Матрица компетенций выпускника	18
5.1. Учебный план	22
5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы	24
5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)	25
5.4. Календарный учебный график	26
5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	27
5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	27
5.7. Практическая подготовка	27
5.8. Государственная итоговая аттестация	28
<b>Раздел 6. Условия реализации образовательной программы.....</b>	<b>28</b>
6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы	28
6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий	29
6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы	29
6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы	29

### Перечень приложений к ОПОП-П:

- Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей
- Приложение 2. Рабочие программы дисциплин
- Приложение 3. Материально-техническое оснащение
- Приложение 4. Программа государственной итоговой аттестации
- Приложение 5. Рабочая программа воспитания
- Приложение 6. Рабочие программы дисциплин общеобразовательного цикла

## Раздел 1. Общие положения

### 1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ОПОП-П) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

ОПОП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), требования к результатам освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

Основная профессиональная образовательная программа (далее – образовательная программа), реализуемая на базе основного общего образования, разработана образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой профессии среднего профессионального образования.

### 1.2. Нормативные документы

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»;

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762;

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800) (далее – Порядок);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 N 932);

Постановление Правительства Российской Федерации от 13 октября 2020 г. № 1681 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Закон Республики Крым от 6 июля 2015 года № 131-ЗРК/2015 «Об образовании в Республике Крым» (с изменениями на 14 апреля 2023 года);

Приказ Минпросвещения Российской Федерации от 14 июля 2023 года № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

Приказ Минпросвещения Российской Федерации от 01.09.2022 № 796 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования";

Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями на 12 августа 2022 года);

Приказ Минпросвещения России от 18.05.2023 № 731 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»;

Рекомендации Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Минпросвещения России от 01.03.2023 № 05-592 по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования;

Приказ Минпросвещения России от 27 декабря 2023 года № 1028 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов основного общего образования и среднего общего образования» (вступит в силу 1 сентября 2024 года);

Приказ Минпросвещения России от 1 февраля 2024 года № 62 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных образовательных программ основного общего образования и среднего общего образования» (вступит в силу 1 сентября 2024 года);

Приказ Минобороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24 февраля 2010 г. № 96/134 "Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах";

Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28 января 2021 г. № 2 «Об утверждении санитарных правил и норм СанПиН 1.2.3685-21 "Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания".

### 1.3. Перечень сокращений

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ОУД – общеобразовательные дисциплины;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ДПБ – дополнительный профессиональный блок;

ОПОП-П – основная профессиональная образовательная программа

«Профессионалитет»;

П– профессиональный цикл;

ПП- производственная практика;

ПС – профессиональный стандарт;

ТФ – трудовая функция;

УМК – учебно-методический комплект;

УП – учебная практика;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

## Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные	
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Машиностроение	
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»	
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	обязательное предварительное прохождение медицинского осмотра; прохождение инструктажей по охране труда, промышленной безопасности и пожарной безопасности, гражданской обороне и действиям в случае ЧС.	
Реквизиты ФГОС СПО	Приказ Минпросвещения России от 15.11.2023 № 863	
Квалификация (-и) выпускника	Сварщик	
<i>в т.ч. дополнительные квалификации</i>	-	
Направленности (при наличии)	-	
Нормативный срок реализации на базе ООО	1 год 10 месяцев	
Нормативный объем образовательной программы на базе ООО	2952 часа	
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	1 год 10 месяцев	
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	2952 часов	
Форма обучения	очная	
<b>Структура образовательной программы</b>	<b>Объем, в ак.ч.</b>	<b>в т.ч. в форме практической подготовки</b>
Обязательная часть образовательной программы	1152	817
Общеобразовательный цикл	1476	-
социально-гуманитарный цикл	252	136
общепрофессиональный цикл	144	48
профессиональный цикл	756	568
в т.ч. практика:	504	504
- учебная	-216	-216
- производственная	- 288	- 288
Вариативная часть образовательной программы	288	249
в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:	288	249
ПМд.03 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	248	220
ОПц.05 Информационные технологии в профессиональной деятельности	40	29
ГИА в форме демонстрационного экзамена	<b>36</b>	
<b>Всего</b>	<b>2952</b>	<b>1001</b>

### Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

#### 3.2. Профессиональные стандарты

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	40.002 Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»	А- Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	<p>А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки</p> <p>А/02.2 Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неответственных конструкций</p> <p>А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций</p>

#### 3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие):	
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений;	ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору);	ПМд.03 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

#### Наименование направленности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору);	ПМн.02 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением



## Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы

### 4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<p><b>Умения:</b></p> <p>распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части</p> <p>определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы</p> <p>выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы</p> <p>владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах</p> <p>оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p> <p><b>Знания:</b></p> <p>актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить</p> <p>структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях</p> <p>основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте</p> <p>методы работы в профессиональной и смежных сферах</p> <p>порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности</p>
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	<p><b>Умения:</b></p> <p>определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации</p> <p>выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска</p> <p>оценивать практическую значимость результатов поиска</p> <p>применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач</p> <p>использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности</p> <p>использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач</p> <p><b>Знания:</b></p> <p>номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности</p> <p>приемы структурирования информации</p> <p>формат оформления результатов поиска информации</p> <p>современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства</p>

ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	<b>Умения:</b>
		определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности
		применять современную научную профессиональную терминологию
		определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
		презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
		определять источники достоверной правовой информации
		составлять различные правовые документы
		находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
		оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		<b>Знания:</b>
		содержание актуальной нормативно-правовой документации
		современная научная и профессиональная терминология
возможные траектории профессионального развития и самообразования		
основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности		
правила разработки презентации		
основные этапы разработки и реализации проекта		
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	<b>Умения:</b>
		организовывать работу коллектива и команды
		взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		<b>Знания:</b>
психологические основы деятельности коллектива		
психологические особенности личности		
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	<b>Умения:</b>
		грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
		проявлять толерантность в рабочем коллективе
		<b>Знания:</b>
		правила оформления документов
правила построения устных сообщений		
особенности социального и культурного контекста		
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать	<b>Умения:</b>
		проявлять гражданско-патриотическую позицию
		демонстрировать осознанное поведение

	осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	описывать значимость своей профессии
		применять стандарты антикоррупционного поведения
		<b>Знания:</b>
		сущность гражданско-патриотической позиции
		традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений
		значимость профессиональной деятельности по профессии
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
		<b>Умения:</b>
		соблюдать нормы экологической безопасности
		определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии
		организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства
		организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
		эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
		<b>Знания:</b>
		правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности
		основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
		пути обеспечения ресурсосбережения
		принципы бережливого производства
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической	основные направления изменения климатических условий региона
		правила поведения в чрезвычайных ситуациях
		<b>Умения:</b>
		использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
		применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
		пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии
		<b>Знания:</b>
		роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека
основы здорового образа жизни		
условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии		

	подготовленности	средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	<b>Умения:</b>
		понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
		участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
		строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
		писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		<b>Знания:</b>
		правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
		особенности произношения
		правила чтения текстов профессиональной направленности

## 4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации.	<b>Навыки:</b>
		ознакомления с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке
		<b>Умения:</b>
		пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения профессиональной деятельности
	<b>Знания:</b>	основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; основные группы и марки свариваемых материалов
	ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного	<b>Навыки:</b>
положение сварного	выбора пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	

	шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).	<b>Умения:</b>
		выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
	ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.	<b>Знания:</b>
		правила подготовки кромок изделий под сварку
	ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.	<b>Навыки:</b>
		сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;
		сборки элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках
		<b>Умения:</b>
		применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.
	ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.	<b>Знания:</b>
		виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки; правила сборки элементов конструкции под сварку
		<b>Навыки:</b>
зачистки ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку;		
зачистки ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки; удаления ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.).		
ПК 1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции	<b>Умения:</b>	
	использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки	
	<b>Знания</b>	
ПК 1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции	способы устранения дефектов сварных швов;	
	правила технической эксплуатации электроустановок	
ПК 1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции	<b>Навыки:</b>	
	контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-	

	(изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.	<p>технологической документации по сварке;          контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p><b>Умения:</b>          использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p><b>Знания:</b>          устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения</p>
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК 2.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.	<p><b>Навыки:</b>          проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;          проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;          проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;          подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки);</p> <p><b>Умения:</b>          проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;          настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;</p> <p><b>Знания:</b>          основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением;          сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;          устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;          настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки</p>

	ПК 2.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.	<b>Навыки:</b>
		проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;
		<b>Умения:</b>
		проводить работы по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;
		<b>Знания:</b>
		порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;
	ПК 2.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	<b>Навыки:</b>
		выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
		<b>Умения:</b>
		выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;
		выявлять причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;
		предотвращать и исправлять дефекты сварных швов
		<b>Знания:</b>
		технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
		причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;
		причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся	ПК 3.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка,	<b>Навыки:</b>
		проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;
		<b>Умения:</b>
		проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
		<b>Знания:</b>

покрытым электродом	резка) плавящимся покрытым электродом.	основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; устройство сварочного и вспомогательного оборудования для ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;
	ПК 3.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.	<b>Навыки:</b> настройки сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.
		<b>Умения:</b> настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.
		<b>Знания:</b> правила настройки сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.
	ПК 3.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.	<b>Навыки:</b> выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
		<b>Умения:</b> владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
		<b>Знания:</b> выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
	ПК 3.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных	<b>Навыки</b> выполнение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций; контроля с применением измерительного инструмента сваренных ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		<b>Умения:</b>



конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.	<p>выбирать пространственное положение сварного шва для РД;          владеть техникой РД простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;          контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке,          -пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции</p>
	<p><b>Знания:</b>          технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;          причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;          причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления</p>
ПК 3.5. Выполнять дуговую резку металла	<p><b>Навыки</b>          выполнения дуговой резки простых деталей</p>
	<p><b>Умения:</b>          владеть техникой дуговой резки металла</p>
	<p><b>Знания:</b>          дуговую резку простых деталей</p>

## 4.3. Матрица компетенций выпускника

4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессиона льного стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
ВД по ФГОС СПО	ВД 01 Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации.	40.002	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).	40.002	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.	40.002	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.	40.002	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.	40.002	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
	ВД 02 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК 2.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.	ПК 2.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.	40.002	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
ПК 2.2. Выполнять предварительный,			40.002	А	А/02.2

		сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.		Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неответственных конструкций
		ПК 2.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	40.002	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/02.2 Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неответственных конструкций
ВД по запросу работодателя	ВД 03 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 3.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.	40.002	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций
		ПК 3.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.	40.002	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций
		ПК 3.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.	40.002	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций
		ПК 3.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.	40.002	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций
		ПК 3.5. Выполнять дуговую резку металла	40.002	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций

4.3.2. Матрица соответствия компетенций и составных частей ОПОП-П по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование	Код общих и профессиональных компетенций, осваиваемых в рамках дисциплин (профессиональных модулей)																			
		Общие компетенции (ОК)									Профессиональные компетенции (ПК)										
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	2.1	2.2	2.3	3.1	3.2	3.3
<b>Обязательная часть образовательной программы</b>																					
<b>ОУД.00</b>	<b>Общеобразовательные дисциплины</b>																				
ОУД 01	Русский язык					o				o				o	o						
ОУД 02	Литература					o				o											
ОУД 03	Математика	o	o																		
ОУД 04	Иностранный язык									o											
ОУД 05	Информатика	o	o																		
ОУД 06	Физика	o	o									o					o	o			
ОУД 07	Химия	o	o																		o
ОУД 08	Биология								o												
ОУД 09	История							o													
ОУД 10	Обществознание							o													
ОУД 11	География								o												
ОУД 12	Физическая культура				o					o											
ОУД 13	Основы безопасности и защиты Родины	o					o	o													
	Индивидуальный проект	o	o	o																	
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>																				
СГ.01	История России						o														
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности									o											
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	o			o		o														
СГ.04	Физическая культура				o					o											
СГ.05	Основы финансовой грамотности			o																	
СГ.06	Основы бережливого производства							o													
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>																				
ОП.01	Основы инженерной графики	o	o		o	o	o	o		o				o		o	o		o		
ОП.02	Основы электротехники													o	o						
ОП.03	Материаловедение	o	o		o	o	o	o		o		o									
ОП.04	Допуски и технические измерения	o	o		o	o	o	o		o	o		o	o	o		o		o	o	o
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>																				
<b>ПМ.01</b>	<b>Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений</b>	o	o		o	o	o	o		o	o	o	o	o							
МДК 01.01	Основы технологии сварки и	o	o		o	o	o	o		o	o	o	o	o							

	сварочного оборудования																					
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций	o	o		o	o	o	o		o	o	o	o	o	o							
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	o	o		o	o	o	o		o	o	o	o	o	o							
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	o	o		o	o	o	o		o	o	o	o	o	o							
УП.01	Учебная практика	o	o		o	o	o	o		o	o	o	o	o	o							
ПП.01	Производственная практика	o	o		o	o	o	o		o	o	o	o	o	o							
<b>ПМн.02</b>	<b>Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</b>	o	o		o	o	o	o		o							o	o	o			
МДКн.02.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	o	o		o	o	o	o		o							o	o	o			
УПн.02	Учебная практика	o	o		o	o	o	o		o							o	o	o			
ППн.02	Производственная практика	o	o		o	o	o	o		o							o	o	o			
<b>ДПБ</b>	<b>Дополнительный профессиональный блок, включая цифровой модуль по запросу работодателя - Акционерное общество «Судостроительный завод им. Б.Е. Бутомы»</b>																					
ОПц.05	Информационные технологии в профессиональной деятельности	o	o		o	o	o	o		o												
<b>ПМд.03</b>	<b>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	o	o		o	o	o	o		o									o	o	o	o
МДКд.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки покрытыми электродами	o	o		o	o	o	o		o									o	o	o	o
УПд.03	Учебная практика	o	o		o	o	o	o		o									o	o	o	o
ППд.03	Производственная практика	o	o		o	o	o	o		o									o	o	o	o

## Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

## 5.1. Учебный план

Индекс	Наименование	Формы промежуточной аттестации			Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах					Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	Объем образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам			
		Экзамен, в т.ч. экзамен по модулю, квалификационный экзамен	Зачет	Дифференцированный зачет			Учебные занятия	Практики	Курсовой проект (работа)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация			1 курс		2 курс	
														1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
<b>ОУД.00</b>	<b>Общеобразовательные дисциплины</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>10</b>	<b>1476</b>		<b>1432</b>				<b>44</b>	<b>1476</b>		<b>489</b>	<b>635</b>	<b>352</b>	
ОУД 01	Русский язык	2			81		69				12			27	54		
ОУД 02	Литература			3	107		107							27	32	48	
ОУД 03	Математика	3			344		332				12			104	126	114	
ОУД 04	Иностранный язык			2	80		80							34	46		
ОУД 05	Информатика	3			109		101				8			34	28	47	
ОУД 06	Физика	3			185		173				12			68	63	54	
ОУД 07	Химия			2	65		65							17	48		
ОУД 08	Биология			3	72		72								34	38	
ОУД 09	История			3	134		134							34	49	51	
ОУД 10	Обществознание			2	57		57							34	23		
ОУД 11	География			2	58		58							34	24		
ОУД 12	Физическая культура		1	2	82		82							34	48		
ОУД 13	Основы безопасности и защиты Родины			2	70		70							34	36		
	Индивидуальный проект			2	32		32							8	24		
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>			<b>6</b>	<b>252</b>	<b>136</b>	<b>240</b>			<b>12</b>		<b>252</b>		<b>34</b>	<b>86</b>	<b>132</b>	
СГ.01	История России			4	36	4	34			2		36					36
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			4	38	30	36			2		38				26	12

СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			4	72	48	70			2		72				36	36
СГ.04	Физическая культура		3	4	38	34	36			2		38				24	14
СГ.05	Основы финансовой грамотности			2	34	10	32			2		34			34		
СГ.06	Основы бережливого производства			4	34	10	32			2		34					34
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>2</b>		<b>2</b>	<b>144</b>	<b>48</b>	<b>121</b>			<b>8</b>	<b>15</b>	<b>144</b>			<b>72</b>	<b>36</b>	<b>36</b>
ОП.01	Основы инженерной графики			1	36	12	34			2		36			36		
ОП.02	Основы электротехники	4			36	12	25			2	9	36					36
ОП.03	Материаловедение			1	36	12	34			2		36			36		
ОП.04	Допуски и технические измерения	2			36	12	28			2	6	36				36	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>6</b>		<b>4</b>	<b>1044</b>	<b>817</b>	<b>286</b>	<b>684</b>		<b>17</b>	<b>57</b>	<b>756</b>					
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	2		1	324	228	118	180		8	18	324			51	159	114
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования	2 <sup>1</sup>			36	12	31			2	3	36			17	19	
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций	2 <sup>2</sup>			34	12	29			2	3	34			17	17	
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	2 <sup>1</sup>			34	12	29			2	3	34			17	17	
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	2 <sup>2</sup>			34	12	29			2	3	34				34	
УП.01	Учебная практика			2	72	72		72				72				72	
ПП.01	Производственная практика			4 <sup>1</sup>	108	108		108				108					108
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	4 <sup>2</sup>			6						6	6					6
ПМн.02	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	1		1	432	340	91	324		2	15	432					432
МДКн02.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	4			102	16	91			2	9	102					102
УПн.02	Учебная практика			4	144	144		144				144					144
ППн.02	Производственная практика			4 <sup>1</sup>	180	180		180				180					180
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	4 <sup>2</sup>			6						6	6					6
<b>ДПБ</b>	<b>Дополнительный профессиональный блок, включая цифровой модуль по запросу работодателя - Акционерное общество «Судостроительный завод им. Б.Е. Бутомь»</b>	<b>2</b>		<b>1</b>	<b>288</b>	<b>249</b>	<b>77</b>	<b>180</b>		<b>7</b>	<b>24</b>		<b>288</b>			<b>174</b>	<b>114</b>
ОПц.05	Информационные технологии в профессиональной деятельности	3			40	29	29			2	9		40			40	
ПМд.03	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом				248	220	48	180		5	15		248			134	
МДКд.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки покрытыми электродами	3			62	40	48			5	9		62			62	
УПд.03	Учебная практика			3	72	72		72				72				72	
ППд.05	Производственная практика			4 <sup>1</sup>	108	108		108				108					108

ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	4 <sup>2</sup>			6					6		6				6	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация				36												
<b>Итого:</b>					2952	1001	2079	684		37	72	2628	288	612	864	612	864

## 5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Категория 1. ПОП-П/работодатель 2. ЦОМ/проект	Обоснование
1	ПМд.03 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	248	работодатель	АО «Судостроительный завод им. Б.Е. Бутомы» Углубление и расширение знаний, умений и навыков обучающихся в процессах выполнения ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
2	ОПц.05 Информационные технологии в профессиональной деятельности	40	ЦОМ	Введение ЦОМ дает возможность дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с потребностями регионального рынка труда, а также с учетом требований информационных технологий
<b>Итого:</b>		288		



## 5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

№ п/п	Виды работ практик	Практики	Длительность обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка/структурного подразделения	Ответственный от предприятия
1.	Производственная практика	ПП.01 Производственная практика	108	6	В соответствии с приказом АО «Судостроительный завод им. Б.Е. Бутомы»	В соответствии с приказом АО «Судостроительный завод им. Б.Е. Бутомы»
2.	Производственная практика	ПП.02 Производственная практика	180	6	В соответствии с приказом АО «Судостроительный завод им. Б.Е. Бутомы»	В соответствии с приказом АО «Судостроительный завод им. Б.Е. Бутомы»
3.	Производственная практика	ПП.03 Производственная практика	108	6	В соответствии с приказом АО «Судостроительный завод им. Б.Е. Бутомы»	В соответствии с приказом АО «Судостроительный завод им. Б.Е. Бутомы»



## 5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и дисциплин, включая профессиональные модули по запросу работодателя, приведены в Приложениях 1, 2 к ОПОП-П.

## 5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) являются частью программы воспитания образовательной организации и представлены в Приложении 5.

## 5.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

- реализуется, в том числе на рабочих местах АО «Судостроительный завод им. Б.Е. Бутомы»;
- при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики;
- включает в себя отдельные занятия лекционного типа, семинары, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на 1 и 2 курсах обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных

помещениях (на рабочих местах) АО «Судостроительный завод им. Б.Е. Бутомы» на основании договора о практической подготовке обучающихся.

#### 5.8. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в следующей форме:  
демонстрационный экзамен

Программа ГИА включает общие сведения; примерные требования к проведению демонстрационного экзамена.

Программа ГИА представлена в приложении 4.

### Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении 3 и рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

#### **Кабинеты:**

Социально-гуманитарного цикла;  
Иностранного языка;  
Инженерной графики;  
Безопасности жизнедеятельности;  
Электротехники и электроники;  
Материаловедения;  
Общепрофессиональных дисциплин  
Профессиональных модулей

#### **Лаборатории:**

Материаловедения;  
Электротехники и сварочного оборудования;

#### **Мастерские:**

Слесарная;  
Сварочная для сварки металлов;  
Сварочная для сварки неметаллических материалов.

#### **Зоны под вид работ**

Слесарно-механическая;  
Электротехники и сварочного оборудования; ПМ.01, ПМ.02, ПМд.03  
Испытания материалов и контроля качества сварных соединений;  
Автоматизированного проектирования конструкторской документации;

Материаловедения, метрологии, стандартизации и сертификации.

### **Спортивный комплекс**

Спортивный зал  
стрелковый тир (электронный).

#### **Залы:**

- библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
- актовый зал.

6.1.3. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 3.

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий  
Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии. Не допускается реализация образовательной программы с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий.

### **6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы**

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: Машиностроение, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки на АО «Судостроительный завод им. Б.Е. Бутомы», а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 %.

### **6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы**

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по

реализации образовательной программы осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования — программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно. Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 298758671356317544631232521185682992068791923345

Владелец Лапина Наталья Николаевна

Действителен с 02.02.2024 по 01.02.2025