

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Республики Крым
«Керченский технологический техникум»

«Согласовано»

«Утверждаю»

Заказчик

Директор ГБПОУ РК

Генеральный директор
предприятия «Спец.АТП-437»

«Керченский технологический
техникум»


Козорез Ю.И.


М.Е. Тимохов

«31» 08 20 21 г.

«08» 20 21 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРАКТИКИ**

ПМ 03. Выполнение сварки и резки средней сложности деталей.

23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин

2021 г.

Программа производственной практики разработана на основе
Федерального государственного образовательного стандарта среднего
профессионального образования по профессии (СПО)

Инженерное дело, технологии и технические науки
23.00.00 Техника и технологии наземного транспорта
23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Республики Крым «Керченский
технологический техникум»

Разработчики Колоскова Н.Г. - преподаватель ГБПОУ
Краснов А.В - мастер ГБПОУ

Программа рассмотрена и одобрена на
заседании ЦМК Автомобильной сварки и электротехники
Протокол № 1 от «30» авг 2024
г.
Председатель ВМШ Н.В.Возникевич

Программа рекомендована к утверждению на заседании
Методического совета ГБП ОУ РК «КТТ»
Протокол № 1 от «31» авг 2024 г.
Председатель МС АК А.Н.Коробецкая

СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	11

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа производственной практики (далее программа) – является частью примерной основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО

Инженерное дело технологии и технические науки

23.00.00 Техника и технологии наземного транспорта

23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, агрегатов строительных машин; техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей; выполнение сварки и резки средней сложности деталей** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.
2. Выполнять ручную и машинную резку.

1.2. Цели и задачи рабочей программы практики, требования к результатам освоения программы производственного обучения

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающихся в ходе освоения профессионального модуля **должен:**

иметь практический опыт:

- подготовки изделий под сварку; производства сварки и резки деталей средней сложности; выполнения наплавки простых и средней сложности деталей, механизмов, конструкций;

уметь:

- выполнять слесарные операции;
- подготавливать газовые баллоны к работе;
- владеть техникой сварки;
- обслуживать и управлять оборудованием для электрогазосварки.

знать:

- правила подготовки изделий под сварку;
- общие теоретические сведения о процессах сварки, резки и наплавки;
- технологию изготовления сварных изделий;
- основные метрологические термины и определения, назначение и краткую характеристику измерений, выполняемых при сварочных работах;
- меры безопасности при выполнении работ.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы производственной практики.

всего –**432** часов, в том числе:

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности ПМ-3, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.
ПК 3.2	Выполнять ручную и машинную резку.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план программы производственной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименования профессиональных модулей	Всего часов	Распределение часов по семестрам					
			1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ПК 3.1-3.2	ПМ 03. Выполнение сварки и резки средней сложности деталей	432						432
	Всего:	432						

3.2. Содержание обучения по производственному обучению

Наименование разделов профессионального модуля (и тем учебной и производственной	Содержание учебного материала	Объем часов (по семестрам)					
		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
1	2	4	5	6	7	8	9
Производственная практика (ПП 3)							432
	организация безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда						8
	чтения чертежей средней сложности сварных конструкций;						14
	выполнение зачистки швов после сварки;						14
	выполнение ручной дуговой сварки средней сложности деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;						42
	выполнение газовой сварки средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;						42
	выполнение полуавтоматической сварки средней сложности деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;						42

	выполнение кислородной, воздушно-плазменной и газовой резки металлов прямолинейной и сложной конфигурации, и резки керосинорезами на переносных и стационарных машинах, деталей разной сложности из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке;						42
	выполнение наплавки изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей;						42
	выполнение наплавки для устранения раковин и трещин деталях и узлах средней сложности						42
	выполнение наплавки деталей и узлов простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами						42
	выполнение горячей правки сложных конструкций						42
	проведение испытаний сварных швов на прочность						28
	ПРОБНЫЕ РАБОТЫ						8
Итого за 6 семестр:							432
ВСЕГО:							432

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к организации производственной практики

Производственная практика обучающихся проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждой организацией, куда направляются обучающиеся.

Обучающиеся зачисляются на вакантные должности, при их наличии, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

Сроки проведения практики устанавливаются образовательным учреждением в соответствии с ОПОП. Практика осуществляется непрерывно.

В организации и проведении практики участвуют: образовательное учреждение и промышленные организации.

Образовательное учреждение:

- планирует и утверждает в учебном плане все виды практики в соответствии с ОПОП СПО, с учетом договоров с организациями;
- заключают договоры на организацию и проведение практики;
- совместно с организацией определяют объекты практики, согласовывают программу и планируемые результаты практики; осуществляют руководство практикой;
- контролируют реализацию программы и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- организуют процедуру оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных обучающимися, в ходе прохождения практики.

Организации, участвующие в организации и проведении практики:

- заключают договоры на организацию и проведение практики;
- согласовывают программы практики, планируемые результаты практики, задание на практику, участвуют в формировании оценочного материала для оценки общих и профессиональных компетенций освоенных обучающимися, в ходе прохождения практики;
- издают приказ о прохождении практики обучающимися;
- предоставляют рабочие места практикантам, назначают руководителей практики, определяют наставников;
- обеспечивают безопасные условия прохождения практики обучающимися;

- проводят инструктаж обучающихся, по ознакомлению с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в организации

4.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

пособие – Лабораторный практикум, М, «Академия», 2016г.

1. В.В. Овчинников, учебник «Технология электрогазосварочных работ», М, «Академия», 2015г.
2. И.М. Вознесенская, учебное пособие, «Основы теории ручной дуговой сварки», М, «Академия» 2005г.
3. Т.Н. Жегалина, учебное пособие, «Технология выполнения ручной дуговой сварки», М, «Академия», 2006г.

Дополнительные источники:

4. Куликов О.Н., Ролин Е.И. «Охрана труда при производстве сварочных работ» - М.: Издательский центр «Академия», 2005.\
5. ГОСТ 2601-84 Сварка металлов. Термины и определения основных понятий.
6. ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
7. ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
8. ГОСТ 7871-75 Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия.
9. ГОСТ 9466-75 Электроды, покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия.
10. ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная. Технические условия.
11. ГОСТ 10543-98 Проволока стальная наплавочная. Технические условия.
12. ГОСТ 21448-75 Порошки из сплавов для наплавки. Технические условия.
13. ГОСТ 9087-81 Флюсы сварочные плавленые. Технические условия.
14. ГОСТ 18130-79 Полуавтоматы для дуговой сварки плавящимся электродом. Общие технические условия.
15. ГОСТ 3242-79 Соединения сварные. Методы контроля качества.
16. ГОСТ 11930.0-79 Материалы наплавочные. Общие требования к методам анализа.
17. ГОСТ 4.41-85 ГОСТ 5614-74 Машины для термической резки металлов. Типы, основные параметры и размеры.
18. ГОСТ 17356-89 Горелки на газообразном и жидком топливах. Термины и определения.

19.ГОСТ 5.917-71 Горелки ручные для аргодуговой сварки типов РГА-150 и РГА-400. Требования к качеству аттестованной продукции.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса производственной практики

Производственная практика по ПМ 03 проводится в шестом семестре.

4.4. Кадровое обеспечение производственной практики

Реализация основной профессиональной образовательной программы по профессии начального профессионального образования должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ .

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1. Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.	Дифференцированный зачет. Экспертная оценка выполнения заданий по производственной практике.
ПК 3.2. Выполнять ручную и машинную резку.	Дифференцированный зачет. Экспертная оценка выполнения заданий по производственной практике.

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 603332450510203670830559428146817986133868575819

Владелец Тимохов Михаил Евменович

Действителен с 23.02.2022 по 23.02.2023